

Fiche technique

Systeme de peinture pour pieces de plastique

À l'aide de ce système universel, la plupart des pièces de plastique ordinaires des véhicules automobiles peuvent être facilement repeintes.

(Types de plastique : PP, PP/EPDM, ASB, SAN,PC, PPO, PBTP, GRP, PA, PVC, R-TPU, PUR, PUR-RIM, PUR souple, T.PO, UP-GF.)

Ce produit est conçu pour un usage professionnel sur véhicules seulement.



Fiche technique n° 901.1 Mars 2014

Substrat Plastique apprêté

Prétraitement
du substrat :

Effectuer un test aux solvants pour vérifier si l'apprêt est réversible.

1. Si l'apprêt est réversible, le décaper et le traiter comme du plastique brut.
2. Si l'apprêt est non réversible :
 - a. Laver au savon et à l'eau, puis nettoyer avec Permanent® Silicone Remover 7010 Slow, Permahyd® Silicone Remover 7085 ou Permahyd® Silicone Remover 7096. Poncer l'apprêt (avec du papier abrasif 500-800, sec, ou 600-800, eau). S'assurer de poncer légèrement tous les bords et les endroits difficiles d'accès à l'aide d'un tampon gris ou or Scotch.
 - b. Nettoyer de nouveau avec Permanent® Silicone Remover 7010 Slow, Permahyd® Silicone Remover 7085 ou Permahyd® Silicone Remover 7096.
 - c. Utiliser le surfaçant et(ou) la couche de finition approprié(e).

Substrat

Prétraitement
du substrat :

Plastique brut

Le substrat doit être exempt de tout agent de démoulage.

Nettoyer avec Permahyd® Plastic Cleaning Paste 7081 à l'eau chaude et avec un tampon gris ou or.

Rincer à fond et faire cuire de 15 à 30 minutes à 60 °C/140 °F (température de la surface).

Une fois le pare-choc refroidi, le frotter de nouveau avec Permahyd® Plastic Cleaning Paste 7081 à l'eau chaude et avec un tampon gris ou or.
Rincer à fond et assécher.

On peut maintenant appliquer l'apprêt/surfaçant approprié.

Système de peinture

Apprêt :

Pour obtenir une bonne adhérence, les pièces de plastique doivent être apprêtées dès que possible après avoir été nettoyées. Le peintre peut choisir une des options **A)** ou **B)**, tel qu'il est décrit ci-dessous.

Pour le plastique neuf ou non endommagé :

A) Appliquer Permacron® 1:1 Elastic Primer Surfacer 3300 (pour l'application, consulter la fiche technique 310.1). Les couches de finition peuvent être appliquées en mouillé sur mouillé sur cet apprêt-surfaçant.

Pour le plastique neuf, réparé ou non endommagé :

B) Appliquer Priomat® Elastic Primer 3304 Transparent ou Priomat® Elastic Primer 4190 Gray. Consulter la fiche technique correspondant au produit concerné.
a. Il faut appliquer un surfacant plastifié sur le 3304 ou le 4190 avant la couche de finition. Certains surfacants peuvent être appliqués en mouillé-sur-mouillé, d'autres peuvent nécessiter un ponçage.

Recouvrir avec : Elastified Permasolid® Vario Surfacer 8590
Elastified Permasolid® Spectro Surfacer 5400
Elastified Permacron® 2.1 Surfacer 5155
Elastified Permasolid® 2.1 Surfacer 5157
Elastified Permasolid® Spectro Sealer 5450

*Consulter la FT de chaque surfacant pour connaître des directives spéciales de mélange et le mode d'emploi sur des substrats de plastique.

Finir avec un système de couche de finition.

Conseils spéciaux :

1. Lors de l'utilisation des durcisseurs VHS, il faut s'assurer de brasser le mélange minutieusement à fond.
2. Consulter la fonction de repérage des produits de Wizard® ou la FT particulière pour le mélange avec des durcisseurs VHS
3. Aucun additif plastifiant n'est requis dans Permacron® Series 293/295, Permahyd Hi-TEC® 480, Permacron® Semi-Gloss Elastic Clear Coat 8070 ou Permasolid® Clear Coat Additive 8091

Renseignements importants sur la réglementation

- **Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants. Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates. Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté de filtres antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.**
- Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.

SPIES HECKER, INC.
47818 West Anchor Court
Plymouth, MI 48170
Tél. 800-447-7437 (800-44-SPIES)
Télé. 734-354-3405
www.SpiesHeckerUSA.com

